

Kalibrierung von Schwingungskalibratoren

Schwingungskalibriersysteme VC100, VC110, VC120

Bezeichnung	Artikeltext
VC1xx-AK	VC100/VC110/VC120 - Rückführbare Kalibrierung mit Justage - Eingangsprüfung des VC1xx zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit - Allgemeine Funktionsprüfung - Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung - Überprüfung des Messkanals - Angebotserstellung über erforderliche Servicearbeiten/Kalibrierung - Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) - Rückführbare Kalibrierung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz und des Klirrfaktors nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 - Rückführbare Kalibrierung des Spannungs- und Ladungsmesskanals nach der Justage entsprechend DKD-R 3-2:2019 - Konformitätsprüfung der Schwingbeschleunigung und der der Messgenauigkeit des Spannungs- und Ladungsmesskanals Hinweis: Konformitätsprüfung erfolgt nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -EA)
VC1xx-WK	VC100/VC110/VC120 - Nicht rückführbare Werkskalibrierung mit Justage - Eingangsprüfung des VC1xx zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit - Allgemeine Funktionsprüfung - Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung - Überprüfung des Messkanals - Angebotserstellung über erforderliche Servicearbeiten/Kalibrierung - Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) - Nicht rückführbarer Werkskalibrierung der Schwingbeschleunigung vor und nach der Justage - Nicht rückführbarer Werkskalibrierung des Messkanals (Spannung /Ladung) nach der Justage Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.
Option -OJ	Option Ohne Justage Ohne Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals
Option -EA	Option Eingangsabweichung Nicht rückführbare Werkskalibrierung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung und der Messkanäle Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar)

Schwingungskalibratoren VC10, VC11, VC12, VC13, VC20

Bezeichnung	Artikeltext
VCxx-AK	VC10, VC11, VC12, VC13, VC20 – Rückführbare Kalibrierung - Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: - Sichtprüfung - Allgemeine Funktionsprüfung - Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung - Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) - Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen Arbeitspunkt nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 (gegen Aufpreis mit Option: -WP und / oder -EA) Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -R1 oder -R2)
VCxx-WK	VC10, VC11, VC12, VC13, VC20 - nicht rückführbare Werkskalibrierung - Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: - Sichtprüfung - Allgemeine Funktionsprüfung - Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung - Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) - Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen Arbeitspunkt vor und ggf. nach der Justage (gegen Aufpreis mit Option: -WP) Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.
Option -OJ	Ohne Justage Ohne Justage der Schwingbeschleunigung, auch wenn Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird
Option -WP	Zusätzliche Kalibrierung eines weiteren Arbeitspunktes - Bei rückführbare Kalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen weiteren Arbeitspunktes nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 - Bei nicht rückführbare Werkskalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen weiteren Arbeitspunktes vor und ggf. nach der Justage
Option -EA	Dokumentation der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung Für einen Arbeitspunkt vor der Justage Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.
Option -R1	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 1: Berücksichtigung der Messunsicherheit Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
Option -R2	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Mehrpunkt-Schwingungskalibrator VC21

Bezeichnung	Artikeltext
VC21-AK	VC21– Rückführbare Kalibrierung - Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: - Sichtprüfung - Allgemeine Funktionsprüfung - Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung - Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) - Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für 29 Arbeitspunkte nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 (gegen Aufpreis mit Option -WP und / oder -EA) Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -R1 oder -R2)
VC21-WK	VC21 - Werkskalibrierung - Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: - Sichtprüfung - Allgemeine Funktionsprüfung - Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung - Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) - Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für 29 Arbeitspunkte vor und ggf. nach der Justage (gegen Aufpreis mit Option: -WP) Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.
Option -OJ	Option ohne Justage Ohne Justage der Schwingbeschleunigung, auch wenn Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird
Option -WP	Zusätzliche Kalibrierung eines weiteren Arbeitspunktes - Bei rückführbare Kalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen weiteren Arbeitspunktes nach der Justage - Bei nicht rückführbare Werkskalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen weiteren Arbeitspunktes vor und ggf. nach der Justage
Option -EA	Dokumentation der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung für alle Arbeitspunkt vor der Justage Dokumentation: Kalibrierdatenblatt (nicht rückführbar), dieser Kalibrierschein ist kein akkreditierter Bericht und somit nicht von EA MLA abgedeckt.
Option -R1	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 1: Berücksichtigung der Messunsicherheit Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
Option -R2	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018